

SEICA FRANCE Automatisation de vague

Grâce à une expertise dans les process de vague et l'automatisation, Seica France est en mesure de fournir des lignes complètes de brasage THT avec des configurations personnalisées, qui peuvent être adaptées à toutes les machines de soudure à la vague et sélective du marché. Les PCBA sont le plus souvent soudés à la vague lorsque les composants présentent une très grande différence de masse. Le défi réside dans la maîtrise du processus permettant d'atteindre une répartition équilibrée de la chaleur malgré la différence de masse.



Pour cela, Seica France utilise tout son savoir-faire et son expérience pour dimensionner l'équipement et l'intégrer au mieux dans une ligne automatique. Très récemment, Seica France a installé chez des industriels français des lignes complètes équipées de leur transitique d'entrée et de sortie fabriquée par Seica Automation Srl autour de vagues Vitronics Soltec et Electrovert. L'une d'entre elles a été couplée à 8 stations de travail en amont qui alimentent le convoyeur central d'entrée de la vague, ascenseur en entrée des stations de travail, descenseur en sortie de vague et convoyeur de retour sous la vague. Malgré un process traditionnel, les lignes sont ainsi totalement automatisées pour un gain de temps et de productivité important, en phase avec les enjeux de l'Industrie du Futur.



Retour d'expérience d'Heliosengi

Composé d'une équipe jeune et dynamique, Heliosengi possède un bureau d'étude spécialisé dans l'électronique, l'informatique embarqué et la mécatronique. Elle sait également



répondre aux besoins en sous-traitance électronique et propose divers services complémentaires tels que l'assemblage et la mise en boîtier, la fabrication de transformateurs sur mesure, la vente de connecteurs, etc.

Après l'acquisition d'un nouveau four de refusion RO400FC d'Essemtec et de la plateforme PARAQUADA d'Essemtec, Heliosengi maintient sa confiance en Essemtec, et son partenaire Seica France, avec l'acquisition de la nouvelle plateforme de pick & place FOX. Cette plateforme FOX permettra de réduire les temps de fabrication, de réutiliser l'ensemble des programmes de la PARAQUADA et permettra de fournir les cartes électroniques avec des petits composants (0201) et encore plus de précision de placement. Heliosengi renforce donc sa position de bureau d'étude et de sous-traitant en électronique en augmentant ses capacités de production ainsi qu'en améliorant son outil de production.

La miniaturisation des composants et les délais de fabrication de plus en plus réduits font de la plateforme FOX un atout certain pour répondre à ces problématiques. Sur un encombrement machine très réduit (~1m² hors feeders), la FOX peut accueillir jusqu'à 180 feeders en version « standalone »

et 120 feeders en version « inline ». La gamme de composants admissibles s'étend du boîtier 01005 jusqu'au boîtier 80x33mm, conditionnés en bobines, sticks, plateaux ou bout de bandes.

« Nous avons fait le choix de maintenir notre confiance pour les solutions de pick & place d'Essemtec. La FOX nous permet d'accroître notre capacité de production tout en pouvant réutiliser les chargeurs de la PARAQUADA et en pouvant migrer les programmes pour un gain de temps. La faible surface au sol de la FOX est aussi un atout pour nous, puisque nous devons gérer l'espace de manière optimale. Bref, nous sommes entièrement satisfait de la FOX et du support que fournissent Seica France et Essemtec » Vincent Hélie, Directeur et gérant d'Heliosengi.



Contact :
SEICA France
Stéphane DUPOUX
+33(0)1 39 30 66 77
dupoux@seica.fr
www.seica.fr